

декларация эксплуатационных свойств №11

1. Уникальный идентификационный код типа продукции:
Керамические изделия I –ой категории для кладки БКПППГ Р 510/100/219 -1000(D1)
2. Предусмотренное использование:
Р- Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренняя стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей
3. Производитель:
ОАО «Радошковичский керамический завод», Республика Беларусь,
222322, Минская область, Молодечненский район, Радошковичский с/с 3,
факс +375 176 741437; <http://www/rkz.by>; e-mail: info@ceglar.by
4. Уполномоченный представитель: _____
5. Система оценки и проверки постоянства эксплуатационных свойств строительного продукта 2+
6. Гармонизированный стандарт: EN 771-1:2011+A1:2015
Нотифицированный орган №1397, ГП Центр по сертификации строительной продукции,
ул. Линкмену 28, LT-08217 Вильнюс, Литовская Республика.
7. Декларированные эксплуатационные свойства

Существенные характеристики	Эксплуатационные свойства	
	Единица измерения	Значение, класс
Тип		CL
Использование		P
Категория		I
Средняя прочность при сжатии	Н/мм ²	11,6
Класс прочности SD 12:2007	Н/мм ²	12,5
Размеры: длина, ширина, высота	мм	510×100×219
Морозостойкость(объёмный метод) LST1985:2006	цикл	35, F1
Класс отклонений	мм	T2(±5; ±3; ±3)
Класс разброса размера	мм	R2(≤6; ≤3; ≤4)
Плотность брутто в сухом состоянии	Кг/м ³	1000(900-1100), D1
Плоскостность	мм	4,0
Параллельность	мм	4,0
Общий объём пустот как процентная доля от объёма кирпича	%	≥32
Геометрическая форма и исполнение		Вертикальное расположение пустот Прямоугольный параллелепипед
Водопоглощение	%	Не допускается без защиты
Коэффициент паропроницания EN 1745, μ		5/10
Прочность сцепления EN998-2:2010, приложение С, табличное значение	Н/мм ²	0,15
Коэффициент теплопроводности (расчёт), лэkv.	Вт/м.К	
Горючесть	Класс	A1
Опасные вещества: радиоактивность HN85-2011	Класс	1 класс

Эксплуатационные свойства указанного продукта соответствуют всем декларированным эксплуатационным свойствам. Настоящая декларация свойств изложена в соответствии с Регламентом (ЕС) 305/2011, ответственность за её содержание несёт только указанный производитель.

Подписано: Директор Мищенко Олег Сергеевич
Радошковичи 2021г

_____ подпись



ГП Центр по сертификации строительной продукции, идентификационный номер нотификации 1397. ул. Линкмену 28, LT-08217 Вильнюс, Литовская Республика

ОАО «Радошковичский керамический завод»

РБ 222322 Минская область, Молодечненский район,
Радошковичский с/с 3
10
1397- CPD - 0323

EN 771-1:2011+A1:2015

Керамические изделия I –ой категории БКПППГ Р 510×100×219- 1000(D1)

Р - Стандартный строительный керамический кирпич с вертикальными пустотами с плотностью брутто в сухом состоянии 950 кг/м³ для применения в каменной кладке, которая защищена от проникания воды. Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренняя стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей

Размеры, мм: 510×100×219

Предельные отклонения размеров:

класс отклонений, мм: T2 (510±5;100±3;219±3)

класс разброса размера, мм: R2(≤6;≤3;≤4)

плоскостность, мм: не более 4,0

параллельность, мм: не более 4,0

Форма и исполнение:

вертикальное расположение пустот

общий объем пустот как процентная доля от объема блока: не менее 32%

Средняя прочность при сжатии: 11,6 Н/мм² (перпендикулярно опорной поверхности)

Класс прочности при сжатии SD12:2007: 12,5 Н/мм²

Прочность сцепления: табличное значение: 0,15 Н/мм²

Горючесть: еврокласс A1(EN 13501-1)

Водопоглощение: «Не допускается применять без защиты»

Коэффициент паропроницания: табличное значение: 5/10(EN 1745)

Звукоизоляция:

Плотность брутто в сухом состоянии: 1000 (900-1100-D1) кг/м³

Теплопроводность: расчёт λ, экв: Вт/(м · К) (EN 1745)

Морозостойкость(объёмный метод) LST 1985:2006: F1(35 циклов)

Радионуклиды: 1 класс HN85-2010

Декларация №11 от 2021г

Номер паспорта _____

Номер партии _____

Количество отгруженного кирпича _____ тыс.шт. усл

Получатель _____

Представитель ОТК _____

« ____ » _____ 20 ____ г

ПЕРВИЧНАЯ ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

1. Уникальный идентификационный код типа продукции:

керамические изделия 1-й категории для кладки БКППГ Р 510×100×219-1000(D1) EN 771-1+A1:2015

2. Предусмотренное использование:

Р – Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренней кладки может быть несущей или несущей

3. Производитель:

ОАО «Радшковичский керамический завод», Республика Беларусь, 222322, Минская область, Молодечненский район, Радшковичский с/с 3, факс+375176741437,http://www/rkz.by; e-mail:info@rkz.by

4. Система оценки и проверки постоянства эксплуатационных свойств продукта 2+

Декларируемые эксплуатационные свойства

Существенные характеристики	Эксплуатационные свойства		Протоколы первичных испытаний завода-изготовителя	Протоколы аккредитованной лаборатории
	Единица измерения	Значение, класс		
Тип		CL		
Использование		P		
Категория		I	11,6	12.0
Средняя прочность при сжатии			12,7	13.2
Класс прочности SD12:2007		510×100×219	510/99/219	510/100/218.5
Размеры: длина, ширина, высота	мм			
Коэффициент теплопроводности	Вт/мК		-	
(расчёт)		Не менее 35	75	35
Морозостойкость (объёмный метод)	цикл			
LST1985:2006	мм	T2(±5; +3; ±3)	0/1/0	0/0/-0.5
Класс отклонений	мм	R2(≤6; ≤3; ≤4)	1/2/2	3.8/2.0/1.6
Класс разброса размера	мм	1000(900-1100), D1	1035	1080
Плотность брутто в сухом состоянии	кг/м3			
Плосткость	мм	4		
Параллельность	мм	4		

Водопоглощение	%	Не допускается без защиты	
Геометрическая форма и исполнение		Вертикальное расположение пустот Прямоугольный параллелепипед	
Общий объём пустот как процентная доля от объёма изделия	%	Не менее 32	32
Коэффициент паропроницаемости, EN 1745, μ		5/10	
Прочность сцепления EN 998-2:2010. приложение С, установленное значение	Н/мм ²	0,15	
Горючесть (EN13501-1)	Класс	A1	
Опасные вещества: радиоактивность HN85-2010	Класс	1 класс	Не более 370Бк/кг

Керамические изделия 1-й категории БКШПГ Р 510/100/219-950(D1) прошли первичные испытания на заводе – изготовителе в заводской лаборатории. Результаты первичных испытаний зарегистрированы в протоколах испытаний: - акт отбора проб №5 04.02.2021гг протокол испытаний №5 17.03.2021г

Процесс производства продукции осуществляется согласно технологического регламента ТР-60-21 «Технологический регламент производства блоков керамических пустотелых поризованных».

Завод-изготовитель провёл испытания продукции в аккредитованной лаборатории строительных материалов Институт Строительных материалов Вильнюсского технического университета им.Гедиминаса г. Вильнюс. Результаты зарегистрированы в протоколах:

- протокол испытаний №vk -2021-06-11-3

Главный технолог

Стойков В.О.

8.06.21

ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:

геометрические размеры, пустотность, прочность

<i>№№ п/п</i>	<i>Наименование объекта испытаний (показателей, характеристик и т.д.)</i>	<i>Наименование ТНПА, устанавливающего метод испытаний, номер пункта</i>	<i>Примечание</i>
Керамическое изделие 1ой категории для кладки БКППГ Р 510/100/219-1000(D1)			
1	Длина, ширина, высота, мм	EN 772-16-2014, п.7.1, метод 1а	
2	Масса блоков в сухом состоянии, кг	EN 772-13-2008, п. 7.1	
3	Объемная плотность (брутто) в сухом состоянии, кг/м ³	EN 772-13-2008, п. 7.3	
4	Доля пустот, %	EN 772-9-2008	
5	Прочность при сжатии ,Н/мм ²	EN 772-1-2014	

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

и средства измерений, применяемые при проведении испытаний

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование испытательного оборудования, средств измерений</i>	<i>Учетный номер</i>	<i>Дата прохождения метрологической аттестации, поверки</i>	<i>Примечание</i>
1	Штангенциркуль ШЦЦ-III-500-0,05	5040023	25.05.20	
2	Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01	0406	04.10.20	
3	Линейка поверочная ШП 0-400 мм 1 кл	278	05.10.20	
4	Весы электронные АД-10Н	014230550	12.10.20	
5	Набор щупов: № 2 (0,02-0,50) № 4 (0,10-1,0)	102171 94585	20.09.20 20.09.20	
6	Линейка металлическая 0-500 мм	б/н	июль 2020	
7	Плита поверочная и разметочная 630×400	1607	21.11.20	
8	Цилиндр мерный, 1000 см ³	б/н	-	
9	Клиновой шаблон К-15	0039	13.07.20	
10	Пресс испытательный ИП-2000-0	56	18.05.20	

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, t = 19⁰С
Относительная влажность, W = 62%

Дата доставки образцов в испытательную лабораторию: 04.02.2021 г.
Продолжительность испытаний – начало – конец: 04.02.2021г. –17.03.2021 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ :

№ п/п	Наименование объекта испытаний, показатели, технические	Фактическое значение показателей для каждого образца										Среднее значение
		Обр. №1	Обр. №2	Обр. №3	Обр. №4	Обр. №5	Обр. №6	Обр. №7	Обр. №8	Обр. №9	Обр. №10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Керамическое изделие 1ой категории для кладки БКППГ Р 510/100/219-1000(D1)												
1	Масса блоков в сухом состоянии, кг											
1.1.	Масса образца после высушивания, кг	11,435	11,200	11,560	11,520	11,320	11,410	11,505	11,490	11,480	11,555	11,448
1.2.	Масса образца после досушивания в течении 24 часов, кг	11,431	11,196	11,558	11,519	11,316	11,408	11,502	11,488	11,480	11,553	11,445
1.3.	Потеря массы, %	0,03	0,04	0,02	0,01	0,04	0,02	0,03	0,02	0,00	0,02	0,02
2	Геометрические размеры образца, мм											
2.1.	Длина	509	510	510	510	509	509	510	510	509	510	510
2.2.	Ширина	99	98	99	100	99	99	100	100	100	99	99
2.3.	Высота	220	218	219	219	219	219	219	220	218	219	219
2.4.	Отклонение, мм											
	по длине	-1	0	0	0	-1	-1	0	0	-1	0	-1 до 0
	по ширине	-1	-2	-1	0	-1	-1	0	0	0	-1	-2 до 0
	по высоте	1	-1	0	0	0	0	0	1	-1	0	-1 до 1
3	Толщина внутренних стенок и перегородок, мм											
3.1.	Толщина внутренних перемычек	8,2	8,5	8,2	8,0	8,7	8,6	7,9	7,8	8,1	7,6	8,0
		7,9	8,0	6,4	9,4	7,2	6,8	8,8	6,9	8,2	7,9	
		6,6	8,7	7,2	8,0	7,4	8,2	8,5	7,9	9,4	6,8	
4	Толщина внешних стенок, мм											
4.1.	ложковых	12,3	12,6	12,9	12,9	12,8	12,8	12,5	12,6	12,0	11,9	13,0
		13,0	12,8	12,5	13,0	12,9	13,5	13,3	13,6	13,4	12,8	
		12,5	11,8	12,3	12,1	11,7	11,6	12,0	12,1	11,9	12,2	
4.2.	торцовых	13,8	13,9	13,9	13,8	13,5	13,8	14,0	13,9	13,8	14,2	14,0
		13,9	14,0	13,9	14,0	14,2	14,2	13,6	13,8	13,8	13,5	
		13,5	13,6	13,7	13,9	13,6	13,4	13,8	13,7	13,8	13,8	
5	Сумарная толщина поперечных перемычек, мм	229,5	238,6	233,4	227,9	232	225,5	235,7	225,1	228,6	235,0	231,5
5.1.	Сумарная толщина поперечных перемычек в процентном отношении от длины блока, %	45	47	46	45	46	44	46	44	45	46	45
6	Сумарная толщина продольных перемычек, мм	44,5	45,5	40,7	40,9	42,5	38,9	46,2	39,2	40,3	41,2	42,0
6.1.	Сумарная толщина продольных перемычек, %	45	46	41	41	43	39	46	39	40	42	42

7	Объем брутто, мм ³	11086020	10895640	11057310	11169000	11035629	11035629	11169000	11220000	11096200	11057310	11082174
8	Объемная плотность, кг/м ³											
8.1.	Объемная плотность (брутто) в сухом состоянии, кг/м ³	1031	1028	1045	1031	1025	1034	1030	1024	1035	1045	1035
8.2.	Отклонение от средней плотности, %	-0,4	-0,7	1,0	-0,4	-0,9	-0,1	-0,5	-1,1	0,0	0,9	-1,1до 0,9
9	Пустоты (50 шт. -- шелевидн.,26шт круглые.)											
9.1	Площадь, мм ²	289	285	287	299	289	297	294	285	289	283	
		75,4	70,8	75	72,3	76,9	72,3	73,8	75,2	74,1	71,8	
9.2	Общая площадь, мм ²	16410,4	16091	16300	16829,8	16449,4	16729,8	16619	16205	16377	16017	16402,76
10	Общее сечение пустот, %	33	32	32	33	33	33	33	32	32	32	32
11	Объем пустот, 10 ⁴ мм ³	352	344	353	361	355	361	357	351	353	345	353
12	Объем нетто, мм ³	7566020	7455640	7527310	7559000	7485629	7425629	7599000	7710000	7566200	7607310	7550174
13	Доля пустот, %	32	32	32	32	32	33	32	31	32	31	32
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
14	Площадь нагружаемой поверхности,	50391	49980	50490	51000	50391	50391	51000	51000	50900	50490	50603
15	Разрушающая нагрузка, 10 ³ , Н	663,75	628,00	620,25	600,75	580,0	500,75	638,5	580,25	675,00	674,8	
16	Прочность при сжатии, Н/мм ²	13,2	12,6	12,3	11,8	11,5	9,9	12,5	11,4	13,3	13,4	12,2

Класс отклонений: T2

Класс по разбросу размера: RR2

Категория: I

Испытания

провел: инженер-технолог

Н.М.Корнейчук

Отбор проб 04.02.2021 г.

Образец №	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Среднее
Значение прочности, Н/мм ²	13,2	12,6	12,3	11,8	11,5	9,9	12,5	11,4	13,3	13,4	12,2

1. Среднее значение прочности на сжа 12,2 Н/мм²

2. Среднее отклонение предела прочности при : $S_x = 1,06$ Н/мм²
сжатии

3. Коэффиц. вариации предела прочности: $V = 8,71$ %

4. Средний предел прочности на сжатие:

$$f = \bar{x} - k \cdot S_x = 11,6 \text{ Н/мм}^2$$

где $k = 0,57$

5. Нормативная прочность на сжатие:

$$f_b = 1,0 \cdot \delta \cdot f = 12,7 \text{ Н/мм}^2$$

где $\delta = 1,100$

Классификация керамического изделия БКПП Р 510/100/138 в соответствии с нормативной прочностью на сжатие: класс прочности - 1 12,5 Н/мм²

Соответствует декларируемым показателям и требованиям EN771-1+A1:2015

инженер-технолог

Н.М.Корнейчук