

Настоящие ТУ распространяется на кирпич керамический "ручной формовки" (далее - изделия), изготавливаемые из глинистых пород и добавочных материалов по технологии пластического формования с последующим обжигом в печи.

Изделия применяются для кладки и облицовки несущих, самонесущих и ненесущих стен и других элементов зданий и сооружений с учетом технических характеристик, установленных в настоящих технических условиях.

Изделия изготавливают в форме прямоугольного параллелепипеда и подразделяют на рядовые и лицевые. Кирпичи с рифленой поверхностью в зависимости от рисунка изготавливают «Велюровыми», «Рустированными» и др.

Примеры условных обозначений изделий в другой документации и (или) при заказе:

а) Кирпич керамический "ручной формовки", рядовой (лицевой), полнотельный, размерами 210 x 100 x 65мм, формата 0.7 НФ, марка по прочности М125, класса средней плотности 2, марка по морозостойкости F50:

*Крф-р(л)-но-210 x100 \*65/0,7НФ/125/2/50/ ТУ 23.32.11-001-48433062-2019;*

б) Кирпич керамический "ручной формовки", рядовой (лицевой), полнотельный, размерами 210 x 100 x 40мм, формата 0.4 НФ, марка по прочности М125, класса средней плотности 2, марка по морозостойкости F50:

*Крф-р(л)-но-210 x100 \*40/0,4НФ/125/2/50/ ТУ 23.32.11-001-48433062-2019;*

в) Кирпич керамический "ручной формовки", рядовой (лицевой), полнотельный, размерами 250 x 120 x 65мм, формата 1 НФ, марка по прочности М125, класса средней плотности 2, марка по морозостойкости F50:

*Крф-р(л)-но-250 x120 \*65/1НФ/125/2/50/ ТУ 23.32.11-001-48433062-2019;*

При проведении экспортно-импортных операций условное обозначение изделия допускается уточнять в договоре на поставку продукции (в том числе вводить дополнительную буквенно-цифровую или другую информацию).